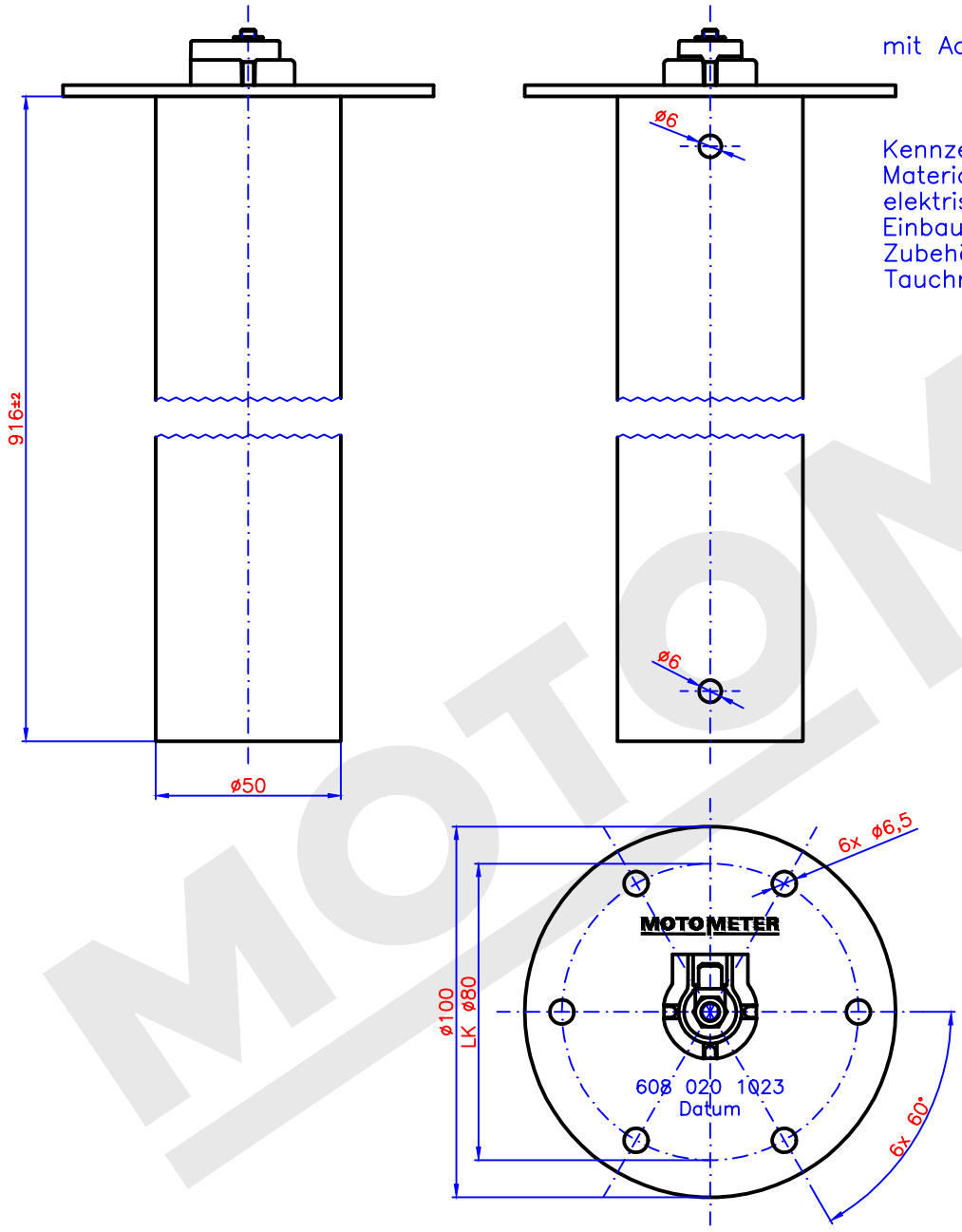
Nennlast	: P_{max}=300mW
Betriebstemperatur	: −40 ... +85°C (max. 95°C max 1h)
verwendbar für	: Diesel (DIN EN 590) Winterdiesel RME (DIN V 51606)
mit Additiven von	Benzin Kerosin Methanol Ethanol
Kennzeichnung	: Teilenummer, Herstelldatum, MM−Logo
Material	: Edelstahl 1.4401
elektrischer Anschluß	: Fahne A 6,3x0,8 DIN 46244 mit Sechskantmutter
Einbaudurchmesser	: 55±1mm
Zubehör	: Gummidichtung

Tauchrohrgeber−Befestigung am Tank nach Verbindung B DIN 75612



Prüfwerttabelle
(Betriebswerte)

H (mm)	R (Ω)
>864	1,0
864	3,0
843	5,0
822	7,0
801	9,0
780	11,0
759	13,0
738	15,0
717	17,0
696	19,0
675	21,0
654	23,0
633	25,0
612	27,0
591	29,0
570	31,0
549	33,0
528	35,0
507	37,0
486	39,0
465	41,0
444	43,0
423	45,0
402	47,0
381	49,0
360	51,0
339	53,0
318	55,0
297	57,0
276	59,0
255	61,0
234	63,0
213	65,0
192	67,0
171	69,0
150	71,0
129	73,0
108	75,0
87	77,0
66	79,0
45	81,2
Toleranz	
±5	±(1,0+1,5%)

Pos.	Ind.	Art der Änderung	Datum	Name

MOTOMETER

Datum 09.10.17
gez. Augustin
gepr.
gen.

für nicht tolerierte Maße gilt DIN ISO 2768 mittel

Kunden−Nr.

Benennung:

Tauchrohrgeber

LK ø80 916mm

Maßstab: -

Zeichnung−Nr.: 608 020 1023

MOTOMETER